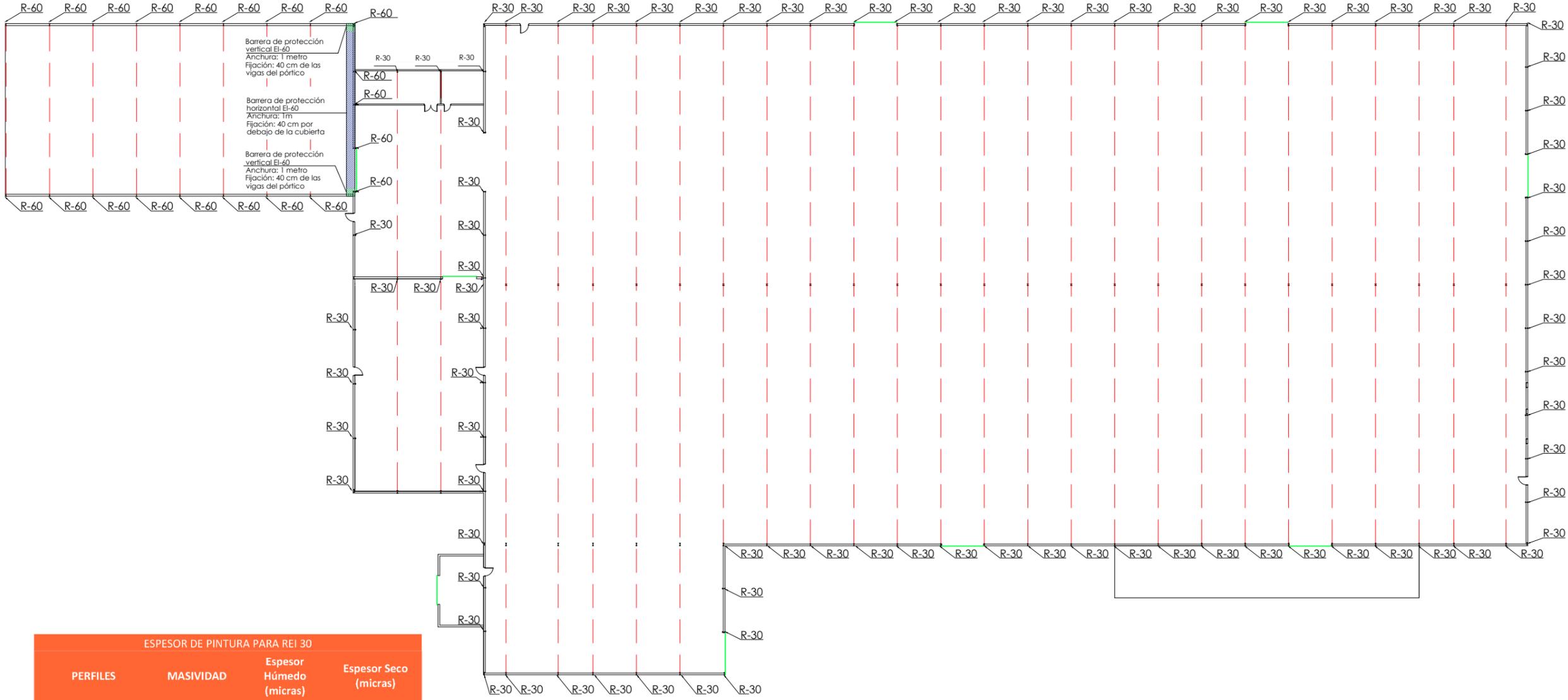


**LEYENDA - INSTALACIÓN PCI**

	TUBERIA DE ACERO B.I.E.S. DIN 2440		CENTRAL MODULAR ANALÓGICA Y ALGORÍTMICA PARA LA DETECCIÓN DE ALARMA DE INCENDIOS
	RED DE HIDRANTES PEAD PN16 DN 110-160		CUADRO DE CONTROL DE EXTINTORES
	BOCA DE INCENDIOS EQUIPADA BIE DN-25 (R+20) EQUIPADA CON TOMA ADICIONAL DN-45		DETECTOR ÓPTICO DE HUMOS
	EXTINTOR MOVIL DE POLVO SECO POLIV. TIPO ABC, DE 50 KGS. DE CAPACIDAD.		PULSADOR MANUAL DE ALARMA
	HIDRANTE EN AROLITA		SIRENA BITONAL ÓPTICO-ACÚSTICA
	HIDRANTE AÉREO		EXTINTOR MANUAL DE POLVO SECO, POLIVALENTE DEL TIPO ABC DE 6 Kgs. DE CAPACIDAD, EFICACIA 27A-1B3B EXISTENTES
	SEÑALIZACIÓN DE EXTINTOR		EXTINTOR MANUAL DE CO2 DE 5 KG. DE CAPACIDAD, EFICACIA 89B
	SEÑALIZACIÓN BOCA INCENDIOS EQUIPADA		SEÑALIZACIÓN BOCA INCENDIOS EQUIPADA
	SEÑALIZACIÓN DE SALIDA DE PLANTA DE SECTOR.		SEÑALIZACIÓN PULSADOR DE ALARMA DE INCENDIO
			CASETA DE DOTACIÓN

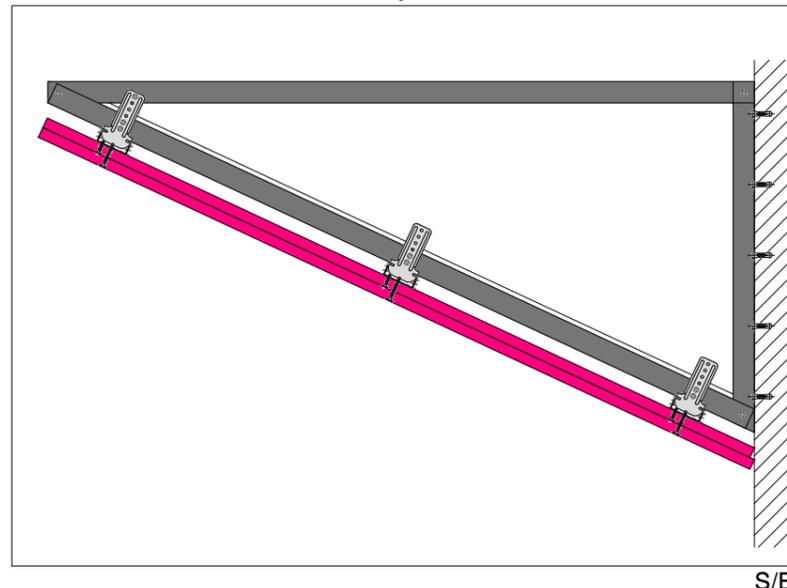


ESPESOR DE PINTURA PARA REI 30			
PERFILES	MASIVIDAD	Espesor Húmedo (micras)	Espesor Seco (micras)
2xL 40x4	373	554	382
2xL 45x5	300	454	313
2xL 50x5	300	454	313
2xL 60x6	250	387	267
2xL 70x7	215	339	234
1/2 IPE 200	211	339	234
1/2 IPE 220	231	367	253
HEB 180	160	328	226
UPN-80	134	328	226
UPN-100	130	328	226
UPN-120	125	328	226
UPN-140	120	328	226
IPE 550 (1 CARA)	17	328	226
IPE 300 (1 CARA)	31	328	226
IPE 270 (1 CARA)	32	328	226
IPE 240 (1 CARA)	34	328	226
IPE 140 (1 CARA)	50	328	226
IPE 550 (3 CARA)	124	328	226
IPE 300 (3 CARA)	188	328	226
IPE 270 (3 CARA)	197	328	226
IPE 240 (3 CARA)	205	328	226
IPE 140 (3 CARA)	292	446	308
IPE 550 (4 CARA)	140	328	226
IPE 300 (4 CARA)	216	346	239
IPE 270 (4 CARA)	227	359	248
IPE 240 (4 CARA)	235	367	253
IPE 140 (4 CARA)	336	507	350

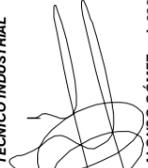
ESPESOR DE PINTURA PARA REI 60			
PERFILES	MASIVIDAD	Espesor Húmedo (micras)	Espesor Seco (micras)
IPE 300 (4 CARA)	188	1.009	696
IPE 270 (4 CARA)	227	1.133	782

PERFILES	MASIVIDAD	Espesor Húmedo (micras)	Espesor Seco (micras)
IPE 300 (2 CARA)	31	328	226
IPE 240 (2 CARA)	34	328	226
IPE 140 (2 CARA)	50	328	226
IPE 120 (2 CARA)	55	328	226

Detalle Franja Perimetral



Documento original depositado en los archivos electrónicos del Colegio Oficial de Peritos e Ingenieros Técnicos Industriales de Madrid. VISADO electrónico número VIS-002640/23 de 25/10/2023 CSV: 6A616E3A-A613-4E0D-8956-FDA8B63D5FE6

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL  
  
 JOSÉ ANTONIO ALONSO GÓMEZ col. 623

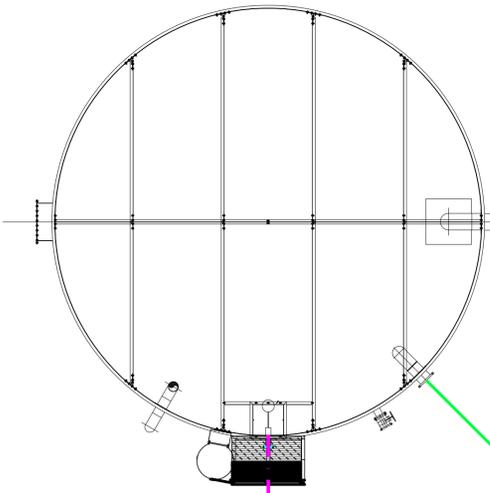
1/500  
 ESCALA  
 FECHA SEPT. 2023  
 EXPDTE. AG 2329

11  
 USO PROVISIONAL DE EDIFICACIÓN EXISTENTE PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE ACTIVIDAD PARA LA FABRICACIÓN DE PALETS  
 C/ ARGENTINA S/N SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 C.M.C. SP. ZO.O. sucursal en España  
 PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS: PROTECCIÓN PASIVA

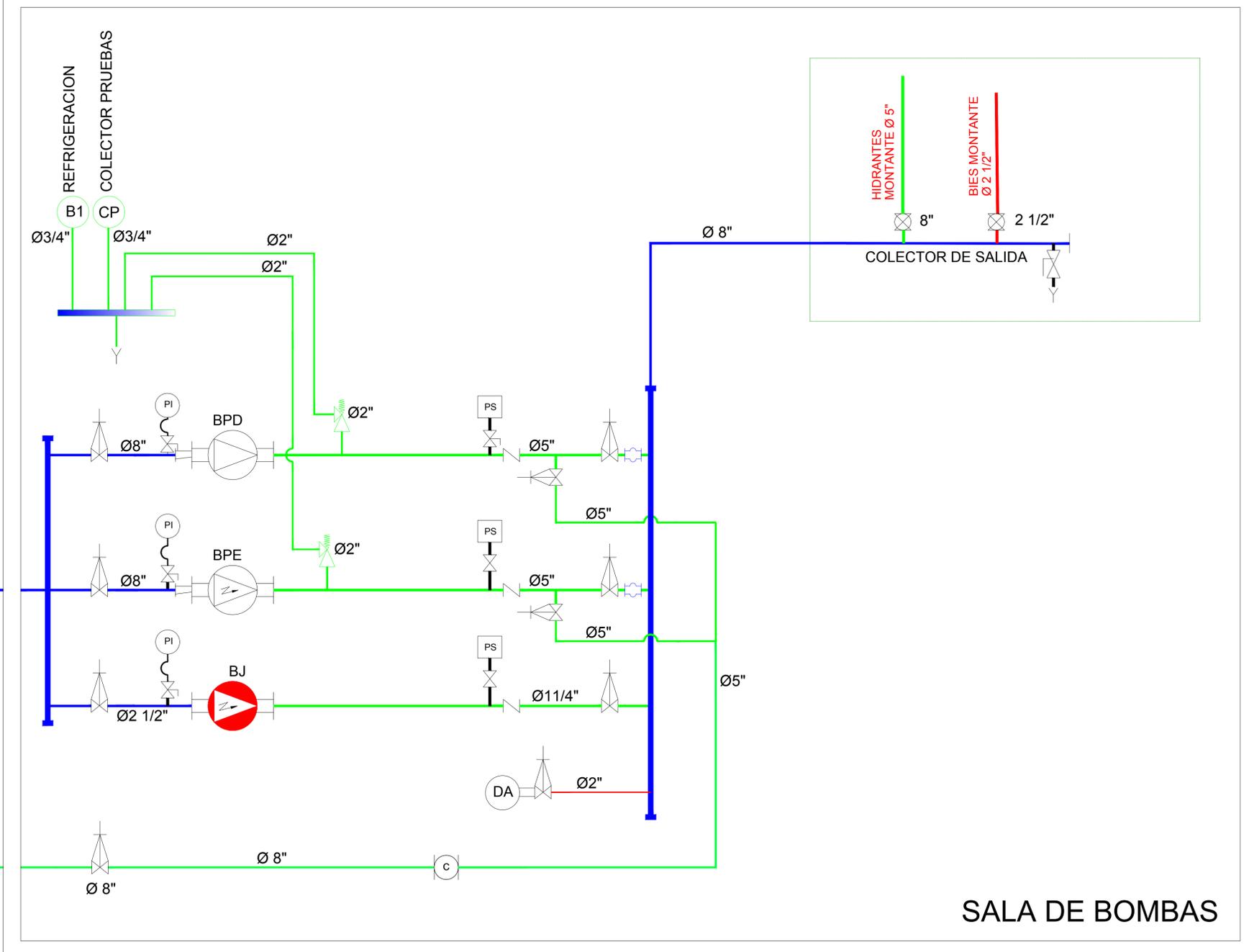
PROYECTO SITUACIÓN PROMOTOR PLANO

**ESTINGAL**  
 Ingenieros  
 C/ FEDERICO DE CASTRO, 24. C.P. 04003  
 Tlf: 950 267 241 | Móvil: 636 145 191  
 jalonso@estingal.com

DEPOSITO  
308 M3  
(Volumen AGUA)



RETORNO PRUEBAS



SALA DE BOMBAS

LEYENDA ESQUEMA DE PRINCIPIO

	VALVULA DE COMPUERTA HUSILLO ASCENDENTE		PRESOSTATO
	VALVULA DE BOLA		CAUDALÍMETRO
	VALVULA DE RETENCION		BOMBA PRINCIPAL DIESEL
	VALVULA DE MARIPOSA		BOMBA PRINCIPAL ELÉCTRICA
	INTERRUPTOR DE FLUJO		BOMBA JOCKEY ELECTRICA
	MANOMETRO		DEPOSITO DE VEJIGA ANTIARIETE
	RABO DE CERDA		TUBERIA DE ACERO AL CARBONO SIN SOLDADURA, "ASTM"
	CRUCE DE TUBERIA		TUBERIA DE POLIETILENO PE
			FIN DE COLECTOR

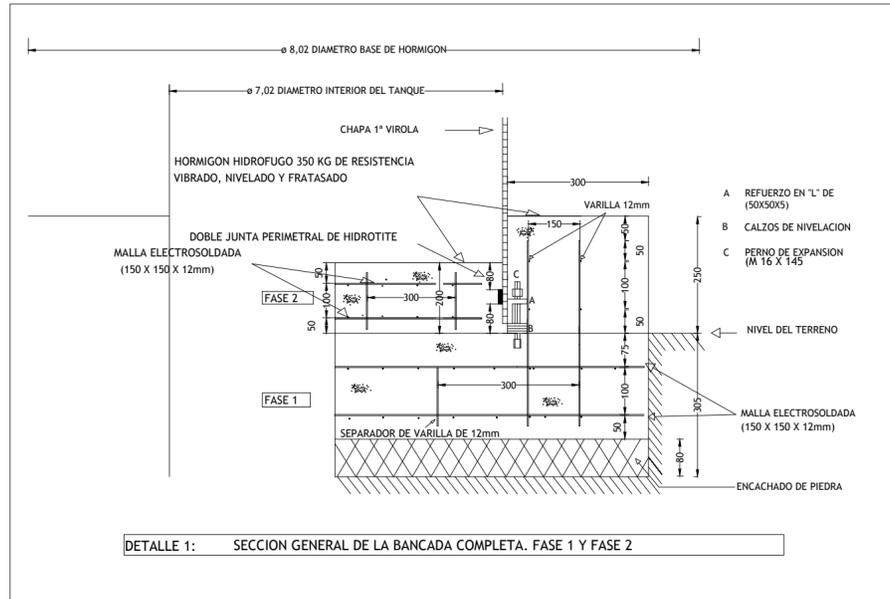


ESCALA S/E  
FECHA SEPT. 2023  
EWD/TE AG 2029

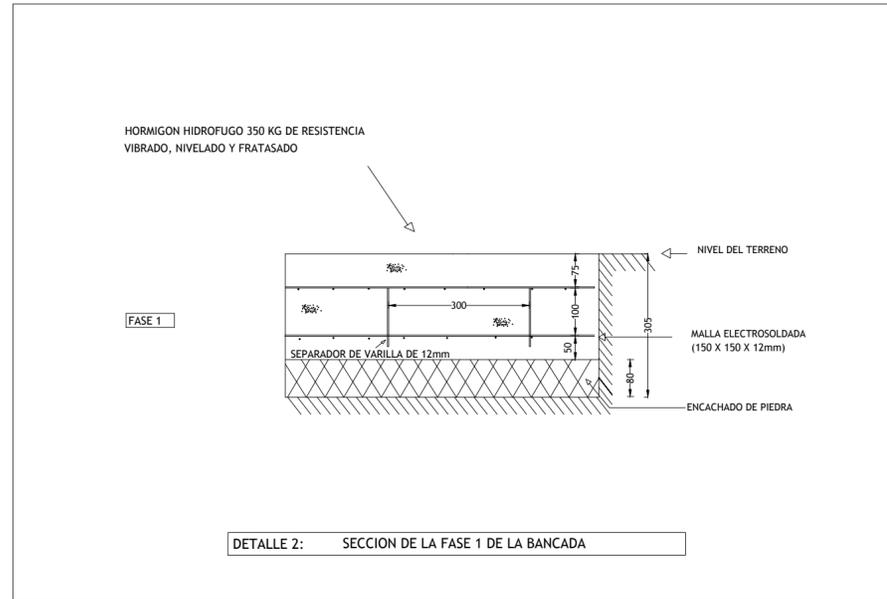
12

PROYECTO USIPROVISORIAL EBRONDA BERRIO PARA LA REFORMA DE LA RED DE REFRIGERACION EN  
SITUACION C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
PROMOTOR C.M.C. SP. Z.O.O.  
PLANO PROTECCION CONTRA INCENDIOS. ESQUEMA UNIFILAR

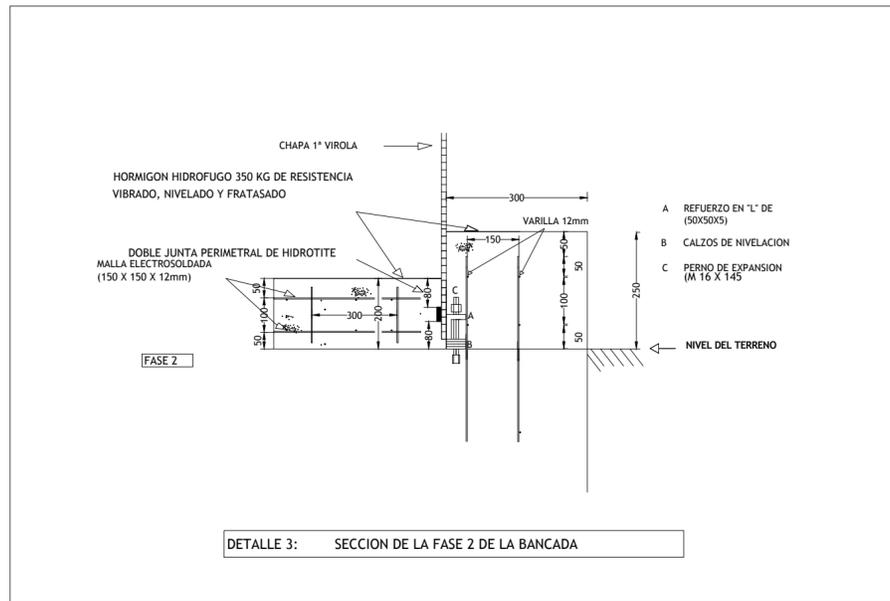




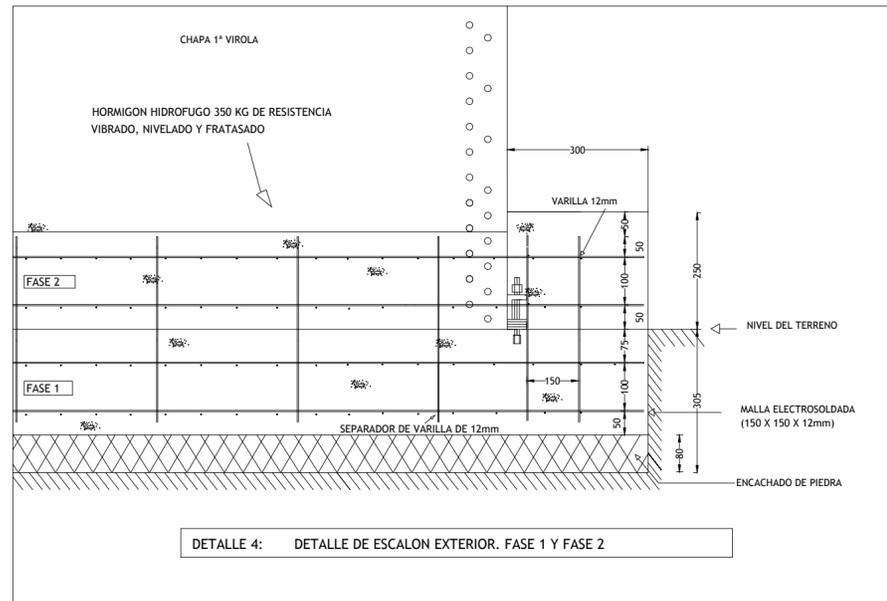
DETALLE 1: SECCION GENERAL DE LA BANCADA COMPLETA. FASE 1 Y FASE 2



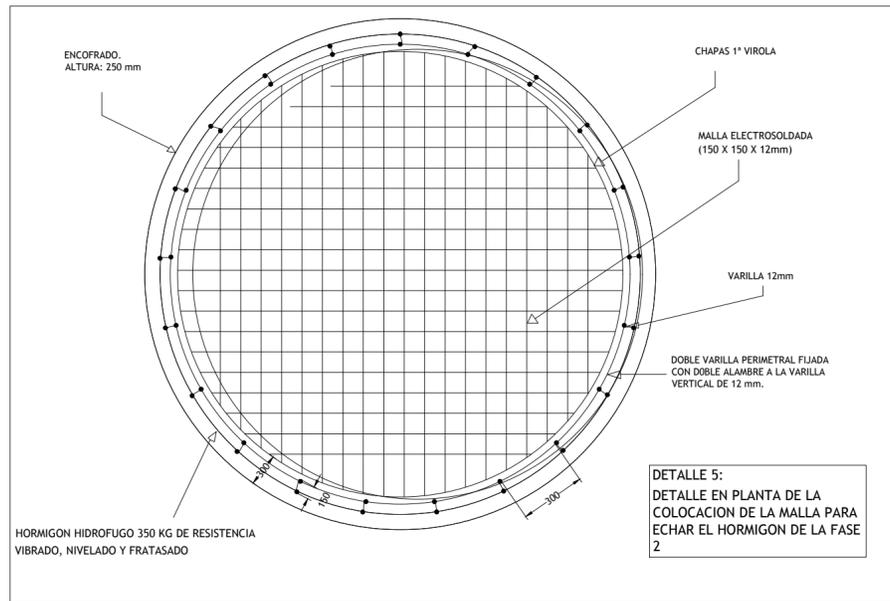
DETALLE 2: SECCION DE LA FASE 1 DE LA BANCADA



DETALLE 3: SECCION DE LA FASE 2 DE LA BANCADA



DETALLE 4: DETALLE DE ESCALON EXTERIOR. FASE 1 Y FASE 2



- NOTAS:  
 - EL MALLAZO SE APILARA DENTRO DEL DEPOSITO ANTES DE COMPLETAR EL MONTAJE DE LA ULTIMA VIROLA Y SE DISTRIBUIRA EN SU POSICION DEFINITIVA CUANDO LOS OPERARIOS DE MONTAJE DEL DEPÓSITO HAYAN CONCLUIDO SU TRABAJO.  
 - ES IMPORTANTE QUE LAS JUNTAS DE HIDROTITE NO SEAN DAÑADAS, DESPEGADAS O HUMEDECIDAS ANTES DE ECHAR LA 2ª CAPA DE HORMIGON. SE RECOMIENDA PREPARAR LOS RECORTES DE LA CIRCUNFERENCIA FUERA DEL DEPOSITO.  
 - LA PROPIEDAD SE RESPONSABILIZA DEL CUMPLIMIENTO Y EJECUCION DE ESTAS ESPECIFICACIONES SOBRE LA BANCADA. SE DECLINA TODA RESPONSABILIDAD DERIVADA POR FALLO EN LA EJECUCIÓN DE LA BANCADA.  
 - EL TIEMPO DE DILATACION DE LA BANDA DE HIDROTITE OSCILA ENTRE 18 Y 30 DIAS  
 - SE RECOMIENDA LLENAR EL DEPOSITO EN UN PLAZO MINIMO DE 15 DIAS Y MAXIMO DE 30 DIAS UNA VEZ ECHADO EL HORMIGON

FIJACION DE FONDO Y BANCADA

ESPECIFICACIONES SOBRE LA BASE DEL DEPOSITO

- PARA TODA CONSTRUCCION EL TERRENO DEBE TENER UNA RESISTENCIA MINIMA DE 1,5 KG/CM2.

- LA BASE DEL DEPOSITO ES DE HORMIGON ARMADO. RESISTENCIA: 350 KG DE CEMENTO / 1 M3 DE HORMIGON. SU EJECUCION SE REALIZARA EN 2 FASES:

- FASE 1: SOPORTE: BASE DE APOYO, CON UN ESPESOR DE 300 MM. ASENTADO SOBRE UN ENCACHADO DE PIEDRA DE 80 MM. LA BASE DEBERA SER ARMADA CON DOBLE MALLAZO DE 12 MM. DE DIAMETRO EN TRAMA DE 150 X 150. (DETALLES 2 Y 4).

- COEFICIENTE DE SEGURIDAD DE LA NIVELACION DE LA LOSA: +/- 10 MM. UN ACABADO RUGOSO AYUDARA A LA UNION DE LAS 2 CAPAS DE HORMIGON.

- FASE 2, SELLADO: SEGUNDA CAPA DE HORMIGON QUE FORMA EL FONDO DEL DEPOSITO Y UN ESCALON EXTERIOR QUE REFUERZA EL PERIMETRO DE LA BASE (PLANOS 1, 3, 4 Y 5). ESTA FASE SE LLEVA A CABO UNA VEZ COMPLETADO EL MONTAJE DEL DEPOSITO.

- EL HORMIGON DEBE SER ARMADO CON DOBLE CAPA DE MALLAZO DE 12 MM. DE DIAMETRO CON TRAMA DE 150x150x12 MM, HIDROFUGO Y DE RESISTENCIA 350 KG. DE CEMENTO / 1 M3 DE HORMIGON.

- MINIMO ESPESOR DE LA LOSA EN EL INTERIOR: 200 MM. DEBE SUPERAR EN 30 MM. LA COTA DE LA JUNTA PERIMETRAL SUPERIOR DE "HIDROTITE", LA CUAL QUEDA ADHERIDA A LA CHAPA EN LA CARA INTERIOR DEL DEPOSITO. EN EL ESCALON EXTERIOR EL ESPESOR SERA DE 250 MM.

- PARA EVITAR GRIETAS Y COQUERAS, EL HORMIGON DEBE VIBRARSE EXTERIOR E INTERIORMENTE. ES CONVENIENTE QUE AMBAS PARTES SE EJECUTEN A LA VEZ.

INGENIERO TECNICO INDUSTRIAL  
 JOSÉ ANTONIO ALONSO GÓMEZ con. 623

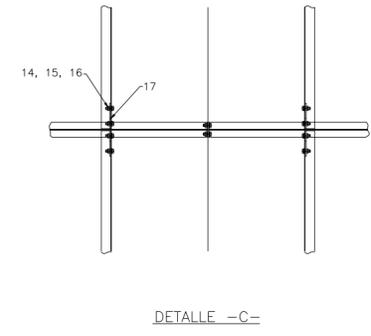
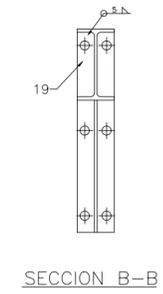
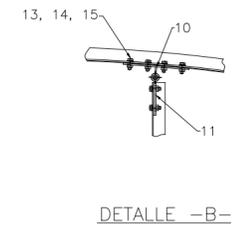
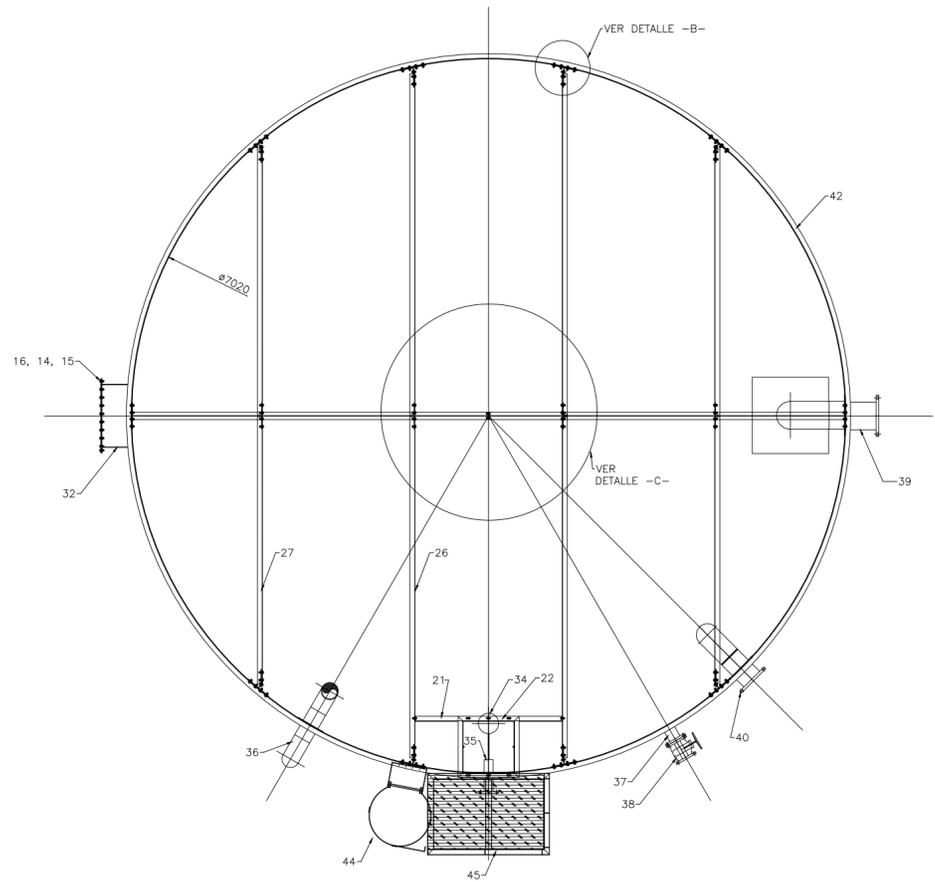
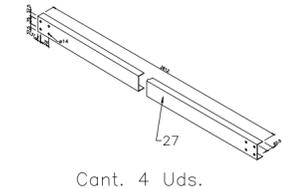
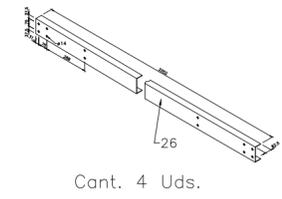
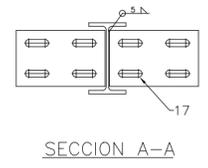
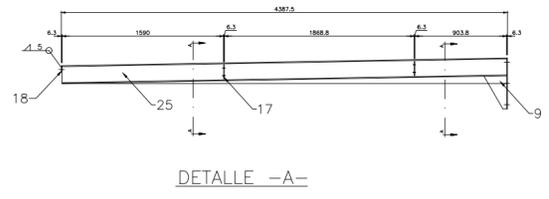
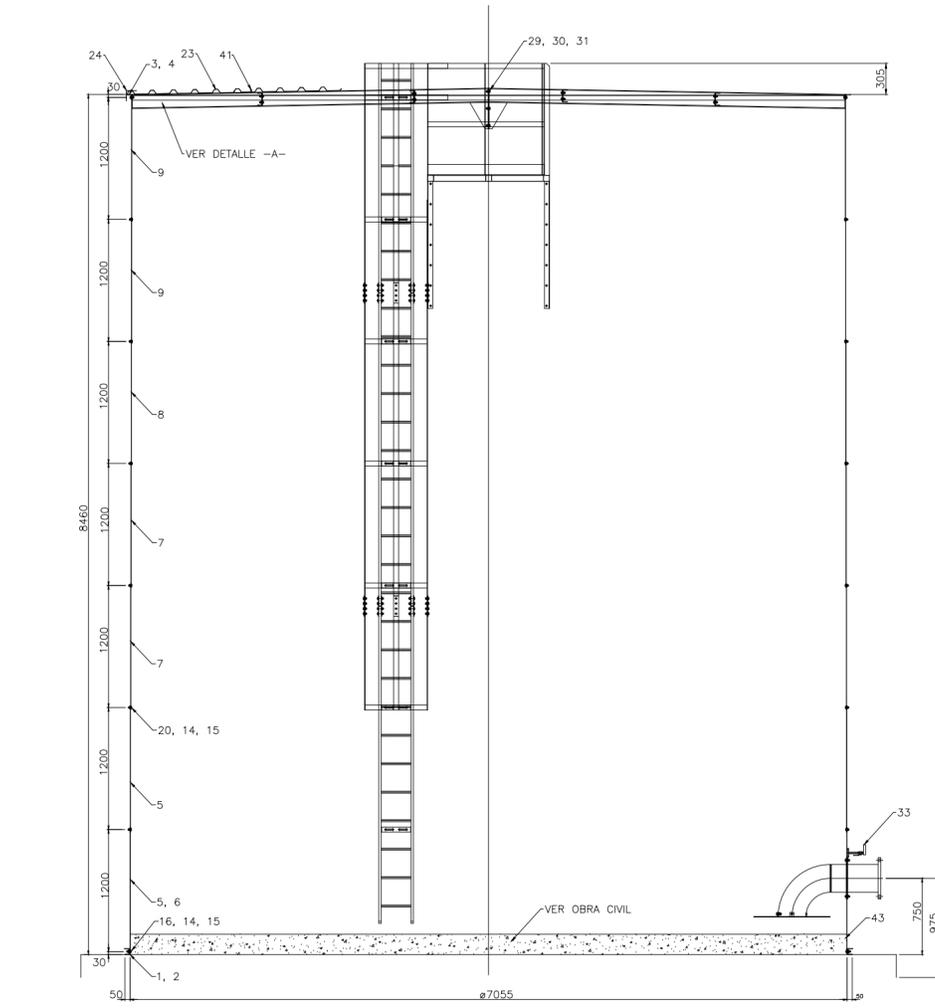
ESCALA S/E  
 FECHA SEPT 2023  
 EXPDTE. AG 2329

13

USO PROVISIONAL DE EDIFICACION EXISTENTE PARA LA IMPLEMENTACION DE ACTIVIDAD PARA LA FABRICACION DE PALETS  
 C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 C.M.C. SP. Z.O.O.  
 DETALLE CONSTRUCTIVO DE BANCADA DE DEPOSITO

PROYECTO SITUACION PROMOTOR PLANO

ESTINGAL Ingenieros  
 C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 Tlf. 950.207.241 / Móvil: 636.145.971  
 pblano@estingal.com



POS.	CANT.	MATERIAL
45	1	Plataforma de acceso s/pl. EFP0035 rev.2
44	1	Escalera de acceso a llenado s/pl. EFP048
43	30	Metros de Hidrothyte Sikaswell P2010
42	30	Pernos de anclaje M16 x 130
41	300	Tornillo autotaladrante ø6,3 x 25 c/goma
40	1	Conexión retorno ø8" s/pl. CRT-200
39	1	Conexión aspiración ø10" s/pl. CA-250
38	1	Válvula de compuerta bridas DIN ø3"
37	1	Conexión vaciado ø3" s/pl. CV-80
36	1	Conexión rebosadero ø6" s/pl. CR-150
35	1	Conexión llenado ø3" s/pl. CLL-80
34	1	Válvula de flotador roscada ø3"
33	1	Conexión de manómetro s/pl. EFP012
32	1	Boca de hombre s/pl. EFP006, 07, 08 y 09
31	6	Tornillo DIN933 M16 x 30 zincado
30	6	Arandelas DIN125 M16 zincado
29	6	Tuercas DIN934 M16 zincado
28	600	Tornillo para mastíc s/pl. EFP011 Tipo II
27	4	Correa de U-120.50.3 Galv. L=2612
26	4	Correa de U-120.50.3 Galv. L=3352
25	2	Vigueta central de IPE-140 L=3500 a 2'
24	10	Embellecedor del techo s/pl. EFP005
23	1	Chapa trapezoidal galvanizada
22	1	Conjunto trampilla s/pl. EFP010
20	3100	Tornillo para mastíc s/pl. EFP011 Tipo I
19	2	Pletina unión viguetas s/pl. EFP025
18	2	Soporte vigueta central s/pl. EFP024
17	8	Pletina de correas s/pl. EFP023
16	550	Tornillo DIN933 M12 x 30 zincado
15	4550	Arandelas DIN125 M12 zincado
14	4550	Tuercas DIN934 M12 zincado
13	300	Tornillo DIN933 M12 x 35 zincado
12	8	Soporte móvil correas s/pl. EFP004
11	8	Soporte fijo correas s/pl. EFP003
10	2	Cartabón de refuerzo viga s/pl. EFP033
9	18	Envoltente simple e=2 mm s/pl. EFP016
8	18	Envoltente simple e=2,5 mm s/pl. EFP016
7	9	Envoltente doble e=2,5 mm s/pl. EFP014
6	1	Envoltente doble e=3 mm s/pl. EFP015
5	17	Envoltente doble e=3 mm s/pl. EFP014
4	9	Angulo de refuerzo R-3517 s/pl. EFP002
3	9	Angulo perimetral R-3512 s/pl. EFP001 rev.1
2	9	Angulo de refuerzo R-3535 s/pl. EFP002
1	9	Angulo perimetral R-3530 s/pl. EFP001 rev.1

INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL  
 JOSÉ ANTONIO ALONSO GÓMEZ con. 623

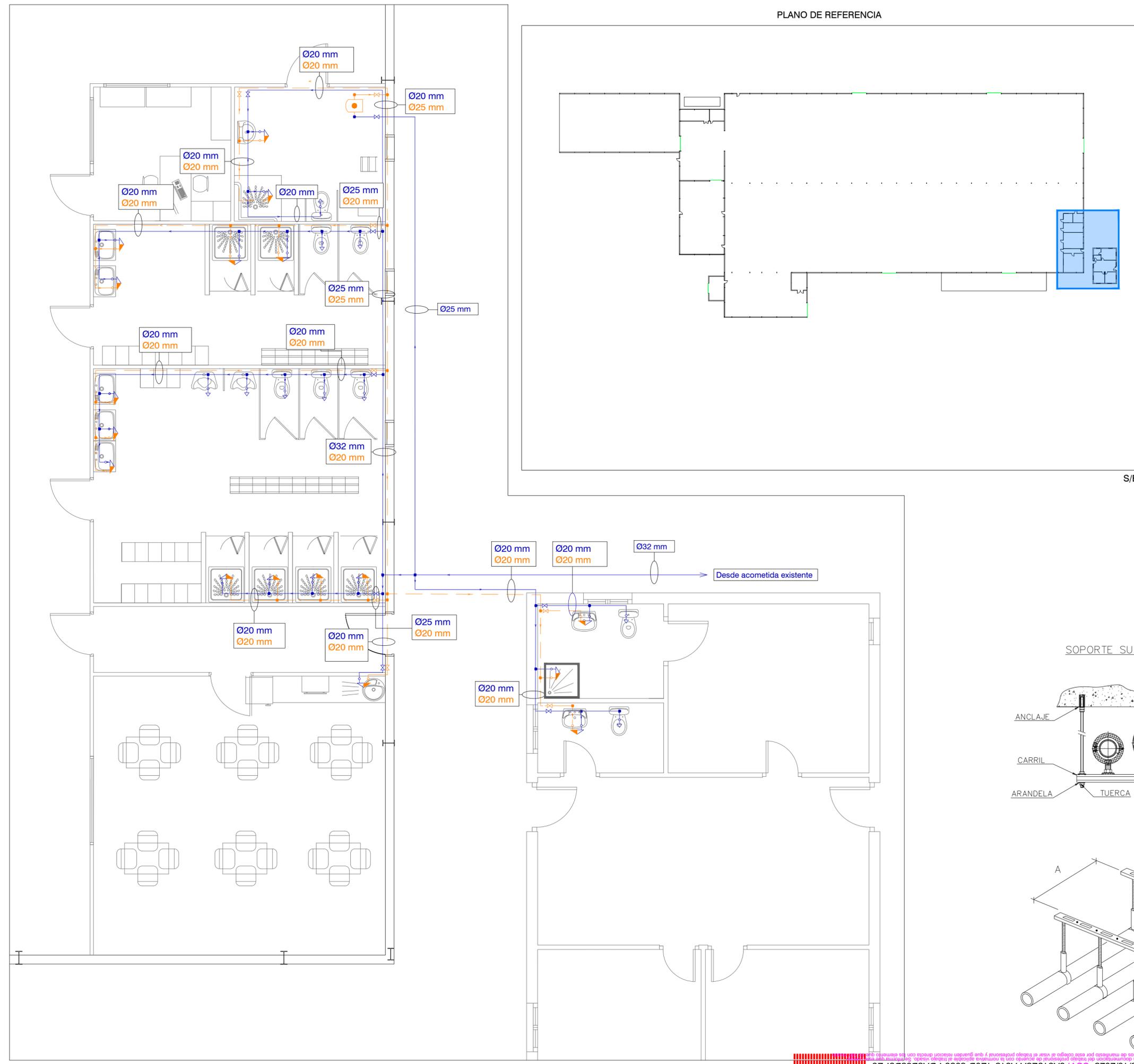
ESCALA S/E  
 FECHA SEPT 2023  
 EXPDTE. AG 2329

**14**

PROYECTO USO PROVISORIO DE EDIFICACIÓN EXISTENTE PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE ACTIVIDAD PARA LA FABRICACIÓN DE PALETS  
 SITUACIÓN C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 PROMOTOR C.M.C. SP. Z. O.O.  
 PLANO DETALLE CONSTRUCTIVO DE DEPOSITO

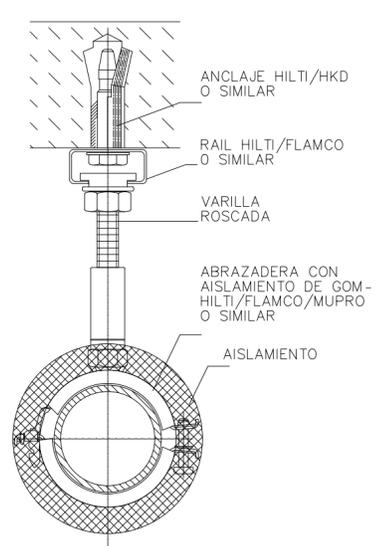
**ESTINGAL**  
 Ingenieros  
 C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 TEL. 950207241 Móvil: 646 145 971  
 plano@estingal.com

PLANO DE REFERENCIA

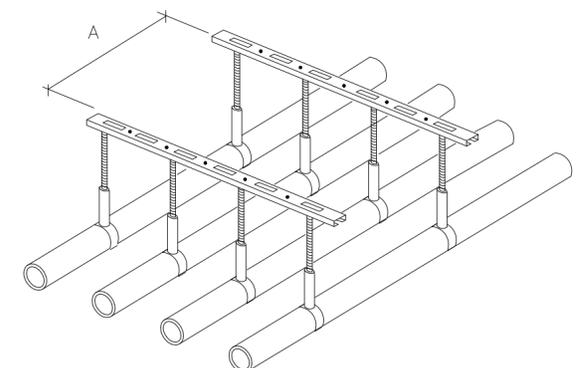
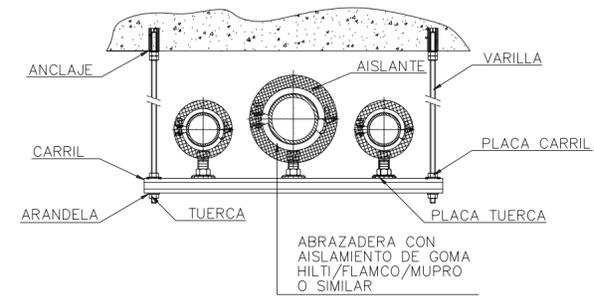


LEYENDA FONTANERÍA	
	Nudo de Conexión a Red
	Nudo de Derivación
	Llave de Paso
	Grifo de Agua Fria
	Hidromezclador
	Tubería de Mult. Pol/Al/Pe-RT agua fría
	Tubería de Mult. Pol/Al/Pe-RT agua caliente
	Calentador Acumulador Centralizado

SOPORTE ANCLADO A TECHO



SOPORTE SUSPENDIDO A TECHO



INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL  
 JOSÉ ANTONIO ALONSO GÓMEZ con. 623

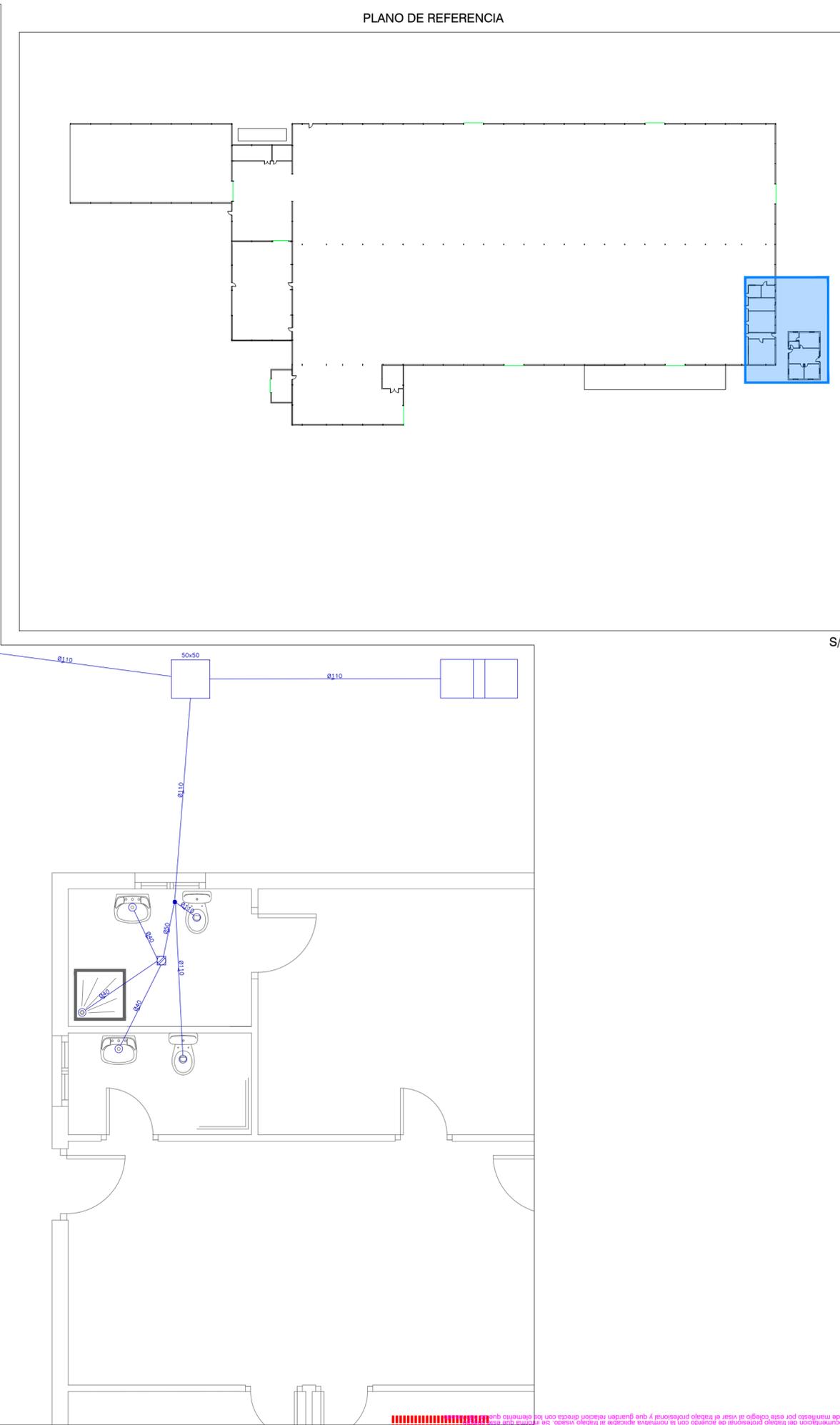
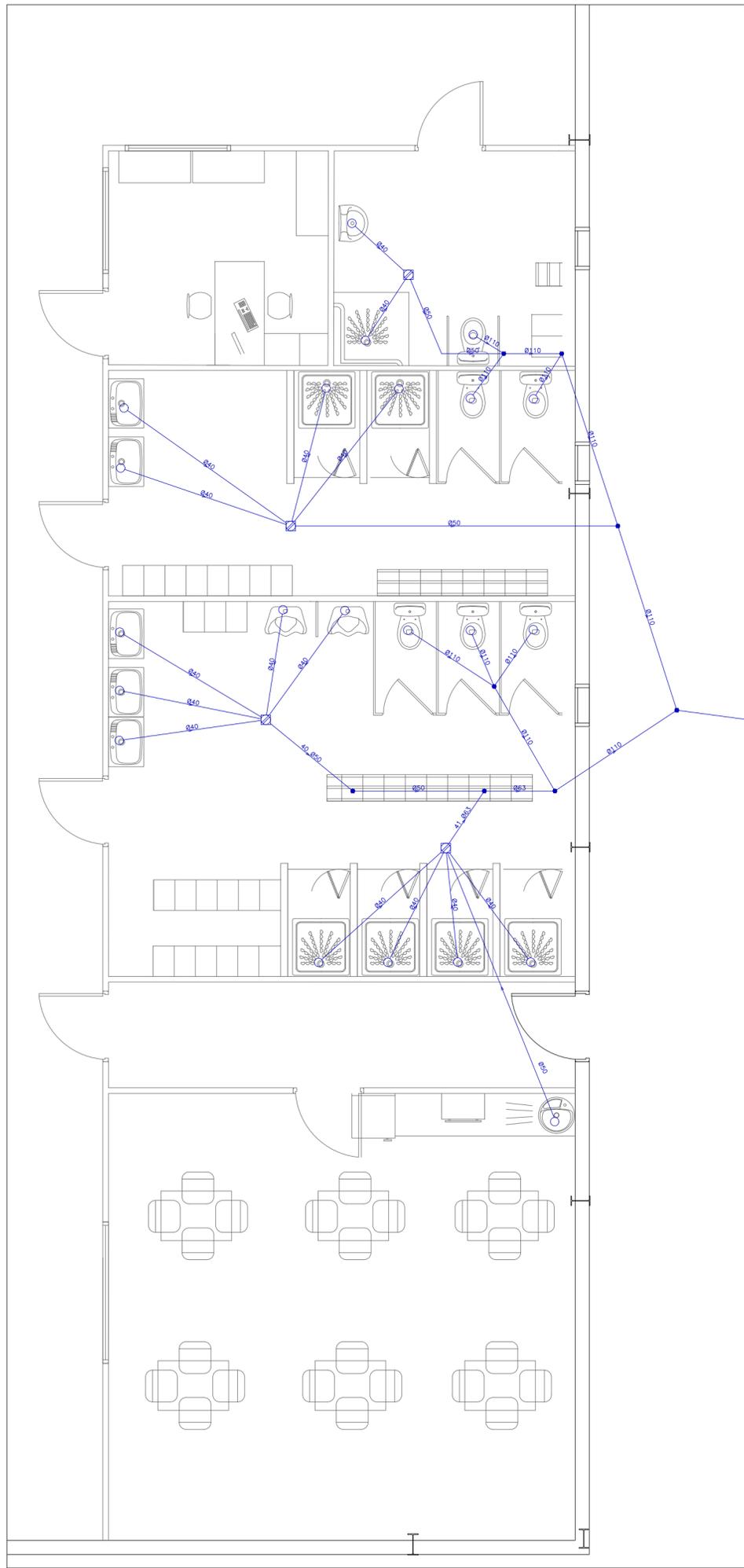
ESCALA 1/60  
 FECHA SEPT. 2023  
 EXPDTE. AG 2329

15

PROYECTO USO PROVISORIO DE EDIFICACIÓN EXISTENTE PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE ACTIVIDAD PARA LA FABRICACIÓN DE PALETS  
 SITUACIÓN C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 PROMOTOR C.M.C. SP. Z.O.O.  
 PLANO RED DE FONTANERÍA

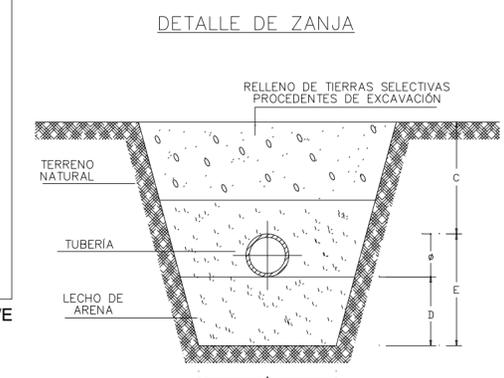
**ESTINGAL**  
 Ingenieros  
 C/ ARGENTINA SIN SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 Tlf. 950 207 241 Móvil: 636 145 971  
 pfontan@estingal.com





**LEYENDA FONTANERÍA**

- Desagüe de aparato
- ⊠ Bote sifónico
- Conexión ramas o registro
- Arqueta de paso
- ▭ Depósito Estanco
- Tubería PVC -C, pte = 2,5 %



Ø mm	ACERA		CALZADA				
	B cm	C cm	B cm	C cm			
80	50	10	30	78	60	118	100
100	60	10	30	80	60	120	100
150	60	10	35	105	80	125	100
200	60	10	40	110	80	130	100
250	80	15	55	140	100	150	110
300	80	15	60	145	100	155	110
400	100	15	70	155	100	165	110



INGENIERO TÉCNICO INDUSTRIAL  
 JOSÉ ANTONIO ALONSO GÓMEZ col. 623

ESCALA 1/60  
 FECHA SEPT. 2023  
 EXPDTE. AG 2329

**16**

PROYECTO USO PROVISORIA DE EDIFICACIÓN EXISTENTE PARA LA IMPLEMENTACIÓN DE ACTIVIDAD PARA LA FABRICACIÓN DE PALETS  
 SITUACIÓN C/ ARGENTINA S/N SORBAS, C.P. 04270, ALMERIA  
 PROMOTOR C.M.C. SP. Z.O.O.  
 PLANO RED DE SANEAMIENTO

**ESTINGAL**  
 Ingenieros  
 C/ FERRAZ, 24 - CASABO, 21 - C.P. 04033  
 Tlf. 950.207.241 Móvil 636.145.971  
 plano@estingal.com

Documento original depositado en los archivos electrónicos del Colegio Oficial de Peritos e Ingenieros Técnicos Industriales de Almería con VISADO electrónico número VIS-002640/23 de 25/10/2023 CSV: 6A616E3A-A613-4E0D-8956-FDA8B63D5FE6